

ООО «Компания «ЛИС»

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
_____ Д.С. Лопаткин
«__» _____ 2012г

Технологическая карта

Балансировка колеса

Время на выполнение операции: 3-5 мин.

Оборудование: Балансировочный стенд, груза, шиномонтажный молоток, фен, жидкость для обезжиривания

Исполнитель работ: Старший шиномонтажник, Шиномонтажник

Подготовительные работы		Перед балансировкой колесо должно быть вымыто, освобождено от грузов (по возможности удалены инородные тела с беговой дорожки)			
№ п/п	Название действия	Содержание действия	Результат действия	Особенности выполнения	Возможные проблемы и способы их решения
1.	Установка колеса на стенд	1.1 Выбрать конус и прижимной механизм		Важно, чтобы стенд был предварительно откалиброван	
		1.2 Установить колесо на конус и прижать зажимным устройством		Конус должен быть со стороны станка и с внутренней стороны диска. Колесо прижать равномерно.	
2.	Выбор параметров колеса	2.1 Выбор программы «Тип диска и установка грузов»			
		2.2 Замерить параметры диска в соответствии с инструкциями на балансировочный стенд			

		2.3 Запустить стенд кнопкой «Старт» или закрытием защитного кожуха	Идет цикл измерения дисбаланса	Обратить внимание при вращении колеса на наличии биения шины и диска	При обнаружении повреждений диска (механические повреждения на центровочном отверстии диска, замятые борта диска, порванный корд беговой дорожки шины) необходимо поставить в известность клиента о том, что необходимо устранить выявленные повреждения диска.
		2.4 После подачи сигнала об окончании операции по измерению дисбаланса открыть защитный кожух, повернуть колесо до положения, когда стенд определит место установки груза. Наживить груз точно по вертикали над валом стенда		Если стенд показывает большой дисбаланс, не соответствующий типу колеса, необходимо произвести минимизацию (см.п. 4)	
		2.5 Повторять п. 2.4. для установки оставшихся грузов	Груза наживлены		
3.	Контрольный замер	3.1 Запустить стенд кнопкой «Старт» или закрытием защитного кожуха.			
		3.2 После остановки цикла (п.3.1.) если балансировка была произведена правильно, то индикаторы на стенде покажут «0» и на дисплее появится «ОК»			Стенд не выдает сигнал «ОК» - значит имеется динамический баланс, величина которого не превышает 3,5 гр. Если колесо показывает большой дисбаланс, то возможно присутствие инородных тел в колесе, необходимо поставить клиента в известность о том, что колесо необходимо разбортовать для извлечения инородных тел.
		3.3 Снять колесо со стенда. Клеевые груза плотно прижать к ободу, а пружинные груза добить.			

4.	Минимизация	4.1 Выбрать программу по минимизации на балансировочном стенде, нажать клавишу «СТАРТ»	На стенде появляется надпись, как правильно поставить вентиль		
		4.2 Выставить вентиль точно по вертикали над валом стенда, нажать кнопку «Старт» или закрыть кожух	Пройдет цикл измерения		
		4.3 По окончании цикла измерения поднять кожух, повернуть колесо до тех пор пока станок не подаст звуковой сигнал или «ОК»			
		4.4 Пометить мелом точно по вертикали над валом стенда	Колесо готово для минимизации		
		4.5 Снять колесо с балансировочного стенда, выкрутить ниппель, отжать на шиномонтажном станке оба борта шины от диска, повернуть диск, чтобы вентиль был на одной линии с меткой на шине, накачать колесо.	Дисбаланс минимизирован, колесо готово к балансировке		

С настоящей технологической картой ознакомлен:

_____	_____	_____
ФИО	Подпись	Дата
_____	_____	_____
ФИО	Подпись	Дата
_____	_____	_____
ФИО	Подпись	Дата