

ООО «Компания «ЛИС»

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
_____ Д.С. Лопаткин
«__» _____ 2012г

Технологическая карта

Забортовка колеса, включая RUNFLAT и низкопрофильные колеса

Время на выполнение операции: 2-5 мин.

Оборудование: Шиномонтажный стенд, монтировка, гаечные ключи, приспособление для установки вентиляей

Исполнитель работ: Старший шиномонтажник, Шиномонтажник

№ п/п	Название действия	Содержание действия	Результат действия	Особенности выполнения	Возможные проблемы и способы их решения
1.	Подготовка	1.1 Закрепить диск на поворотном столе шиномонтажного стенда, повернуть его таким образом, чтобы ниппель оказался в позиции 5 часов.		Необходимо закрепить диск с наружной стороны. Убедиться, что диаметр диска соответствует диаметру шины.	
2.	Установка вентиля на диск	2.1 Смазать вентиль монтажной пастой, вставить вентиль в отверстие в диске с внутренней стороны. Накрутить приспособление для установки вентиляей, посадить на место. Выкрутить ниппель.		На сборных вентилях (вентильях с датчиком давления воздуха) важно правильно установить уплотнительные кольца, не прилагать больших усилий при затяжке	Если вентиль сборный (вентиль с датчиком давления воздуха), необходимо смазать резиновые прокладки, применить гаечные ключи
3.	Забортовка	3.1 Подвести монтажную лапу к краю диска, зафиксировать ее		Необходимо произвести визуальный осмотр – лапа не должна задевать за диск	

		3.2 Обработать всю поверхность обода мыльным раствором, края шины изнутри и снаружи		Если шина с пробегом, необходимо осмотреть внутреннюю полость на предмет порезов, проколов и др. повреждений	При обнаружении повреждений на шине необходимо известить клиента и произвести ремонт
		3.3 Выбор направления движения (если шина с направленным рисунком протектора или шина имеет на боковине обозначение внутренней и наружной стороны: inside \ outside)	Наружная сторона шины соответствует обозначению		
		3.4 Поместить шину на обод колеса, подвести лапу вперед, чтобы монтажный инструмент оказался в рабочей позиции			
		3.5 Наклоните шину, чтобы нижний край был НАД крылом и ПОД пальцем монтажной лапы. Поверните шину по часовой стрелке и протолкните ее вниз в углубление в середине обода напротив монтажной/демонтажной лапы		Вращайте стол по часовой стрелке, одновременно надавливая на боковую часть шины, чтобы борт шины сел на обод диска. При забортовке низкопрофильных шин и шин RUNFLAT используйте вспомогательный инструмент для дополнительного давления на край шины	
		3.6 Установите верхнюю кромку	Шина забортована		
4.	Накачка шины	4.1 Подключить шланг для накачки к вентилю		Ниппель во время накачки отсутствует. При накачке колеса не превышайте давления, указанное на борте шины (обычно максимальное давление, указанное производителем, составляет 3,5 атм.)	Если колесо не садится, не раскачивается (слежалась шина), то необходимо применить взрывную накачку. По возможности закрепите диск изнутри, подсоедините шланг накачки к вентилю, приподнимите шины двумя руками, чтобы верхний борт шины прилегал к кромке обода. Нажмите педаль накачки вниз до упора. Из сопла ударной накачки

				воздух прижимает нижние борта.
		4.2 Освободить диск от прижимных кулачков		
		4.3 Накачать колесо до давления более 2 атм. Необходимо убедиться, что шина села плотно на хамп диска. Убрать шланг накачки, завернуть ниппель		Если шина не села на хамп, необходимо снять колесо со станка, поместить на пол вертикально и дать ему слегка попрыгать перед началом накачивания с помощью шланга с манометром.
		4.4 Подключить шланг накачки и выставить давление, рекомендованное производителем автомобиля	Колесо накачено	
		4.5 Проверить на герметичность ниппель, закрутить колпачок вентиля		При необходимости проверить колесо на герметичность (если шина с пробегом).
		4.6 Отнести колесо к балансировочному стенду.		

С настоящей технологической картой ознакомлен:

_____	_____	_____
ФИО	Подпись	Дата
_____	_____	_____
ФИО	Подпись	Дата
_____	_____	_____
ФИО	Подпись	Дата